

D45NC



precintadora automática multiformato
automatic multiformat case sealer
fermeuse de caisses automatique multiformat



D45NC

La precintadora automática, autodimensionante con cierre de solapas superiores modelo D45NC reúne todas las posibles prestaciones y versatilidades de una precintadora automática para cinta autoadhesiva. La máquina se ajusta automáticamente al tamaño de la caja, tanto en altura como en anchura.

Una vez entra la caja desde una línea de llenado, ahora la D45NC, dosifica las cajas de una en una, y adaptándose a la caja, cierra las solapas superiores y precinta automáticamente arriba y abajo si se desea. Permite producciones de hasta unas 7 cajas/minuto en función de la diversidad de las medidas de las cajas.

Al ser una máquina totalmente automática puede recibir cajas desde varias líneas de producción. Permite múltiples ajustes, lo que la hace adaptable a casi cualquier tipo de caja.

The fully automatic, self-adjusting, top flap folding carton sealer, model D45NC, meets all the possible performances and versatility such a machine, using self-adhesive tape, should deliver.

Cases are fed from a filling line; the machine sorts them one by one and adjusts automatically to their individual width and height. Top flaps are automatically folded close and tape is applied both on top and bottom, however it is required.

Outputs may reach up to 7 cases/min, depending on the diversity of cases' dimensions.

As a fully automatic system it may be fed from different production lines. It is a flexible unit, which may be adapted to almost every type of case.

La fermeuse automatique autodimensionante avec fermeture des rabats supérieurs D45NC comprends toutes les prestations et versatilités d'une fermeuse automatique par ruban adhésif. La machine est réglée automatiquement aux dimensions de la caisse, même en hauteur qu'en largeur.

Après l'entrée de la caisse qui viens d'une ligne de remplissage, la D45NC dose les caisses d'une en une et, en s'adaptant à la caisse, les rabats supérieurs sont fermés. Le scotch s'applique en haut et/ou en bas, selon convenance. Elle permet des productions jusqu'à 7 caisses/min en fonction de la diversité de dimensions des caisses.

Étant donné que la D45NC est totalement automatique, elle peut être alimentée par plusieurs lignes de production. Grâce aux multiples réglages, elle peut s'adapter à presque tout type de caisse.

Equipamiento standard

- 4 Cabezales precintadores para 50 mm.
- 4 Cierre de solapas superiores mediante sistema neumático.
- 4 Ajuste neumático de anchura y altura.
- 4 Bandas de arrastre sincronizadas por dos motores.
- 4 Guías para cerrado de solapas.
- 4 Patas regulables en altura.
- 4 Grupo filtrante y lubricador incorporado.
- 4 Manómetro indicador de presión con regulador.
- 4 Cuatro columnas para mejor apoyo del precintador superior y del sistema de cierre de solapas.
- 4 Posible regulación de los tiempos de activación y recogida del dispositivo cerrador de solapas.
- 4 Sistema con banda transportadora para el dosificado e introducción de cajas.

Standard equipment

- 4 50 mm (2") taping heads.
- 4 Automatic upper flaps pneumatic folder.
- 4 Pneumatical width and height setting.
- 4 Two motors for synchronized side belt drive.
- 4 Upper flaps folding rails.
- 4 Height adjustable legs.
- 4 Inbuilt air filtering and lubricating system.
- 4 Adjustable air pressure gauge.
- 4 Upper structure supported by 4 masts.
- 4 Adjustable flap folding timing, both at activation and deactivation.
- 4 Case dosing and indexing by conveyor belt.

Équipement standard

- 4 Largeur tête de 50mm.
- 4 Plier pneumatique et automatique des rabats supérieurs.
- 4 Ajustement pneumatique de largeur et hauteur.
- 4 Bandes de trainage synchronisées par deux moteurs.
- 4 Guides pour fermer les rabats.
- 4 Pieds réglables en hauteur.
- 4 Groupe filtrant et lubrificateur incorporé.
- 4 Indicateur de pression avec régulateur.
- 4 Quatre colonnes pour mieux retenir la tête supérieure et le système de fermage des rabats.
- 4 Possibilité réglage des temps d'activation et retour du système de fermeture des rabats.
- 4 Système avec bande transporteuse pour dosifier et introduction des cartons.

Opciones

- 4 Cabezales precintadores para 75 mm.
- 4 Tramos de rodillos de diferentes medidas para la entrada /salida.
- 4 Ruedas con freno en las patas
- 4 Bandas de arrastre mas altas y anchas, para cargas pesadas o inestables
- 4 Posibilidad de otras opciones, consultar.

Options

- 4 75 mm (3") taping heads.
- 4 Different types of roller bed extensions.
- 4 Braked casters.
- 4 Wider or raised belts for unstable or heavy cartons.
- 4 Other special adaptations upon request

Options

- 4 Têtes pour 75 mm.
- 4 Convoyeurs de diverses dimensions pour entrée et sortie.
- 4 Roulettes avec frein pour les pieds.
- 4 Bandes de trainage plus hautes et larges pour des charges lourdes ou instables.
- 4 Consulter nos possibilités pour des autres options.

Características técnicas

Technical features

Caractéristiques techniques

Peso total
Tensión eléctrica
Potencia de consumo
Consumo de aire
Presión de aire
Velocidad

Total weight
Electrical power
Power consumption
Air consumption
Air pressure
Belts speed

Poids total
Puissance électrique
Consommation électrique
Consommation d'air
Pression de l'air
Vitesse des bandes

280 Kg
380V III ó 220V Monofásica / Single phase or III phase / 220/380V III phases
0.55 kW
aproximé 8 lit/carton
5-6 bar
22 mts/min

Mod.	Tamaño de la caja / Carton size / Dimensions des cartons					
	ancho/width/largeur		largo/length/longueur		alto/height/hauteur	
	min.	máx.	min.	máx.	min.	máx.
D45NC	110	500	200	650	115	500 ^(*)
D47NC	110	650	200	800	115	650 ^(*)

(*) Long. máx. de 750 si el ancho de la caja es inferior a 350.

(*)The maximum length of 750 can be obtained only when the carton width does not exceed 350.

(*) Long. máx. de 750 si la largeur de la caisse est inférieure à 350.

