

Màquinas instaladas

CPK 8402

BE2

D35NC

EXTENSIBLE

INDEXADOR

CAMINO DE CHARNELA

Cliente: **SECTOR VINO**

Provincia/Pais: **VALLADOLID**

Necesidades del cliente

Encajar de forma automática la producción de botellas de vino. Con la particularidad de los diferentes formatos de caja y tipos de botellas.

Datos del proyecto

Producción de diseño:
6000 bot/hora.
3 tipos de caja.
2 tipos de botellas.

SOLUCIÓN PROPUESTA POR DNC

Las cajas se forman mediante una formadora automática estándar modelo BE2. Una vez formadas y precintadas por el fondo se desplazan a través de un camino de charnela al punto de encajado, agrupándolas de dos en dos para el encajado simultáneo. La encajadora se ha equipado con un cabezal doble (12 + 12) para garantizar la producción de las 6000 bot/h. Una vez encajado, pasan a la precintadora superior con la particularidad de que la entrada de la precintadora se ha equipado con un indexador para que no entren las cajas pegadas una a otra. A la salida de la precintadora y ya para recoger las cajas se ha instalado un camino extensible para su movilidad.

VENTAJAS:

Automatización de todo el final de línea de embotellado.

FINALIZACIÓN
JULIO-2006

Cuaderno de instalaciones

Cliente: **SECTOR VINO**

Fotos



