

Cliente: **SECTOR DISTRIBUCION**  
Provincia/Pais: **ESPAÑA**

### Màquinas instaladas

SPIN

TERMOSOLDADURA

PRESTIRAJE

MESA GIRATORIA MOTORIZADA

CAMINOS DE RODILLOS LIGEROS

ENTRADA TRANSPALETA

#### Necesidades del cliente

Enfardar palets compuestos por variedad de productos, tanto en cajas como packs, etc.

Necesidad de poder acumular antes del enfardado y a la salida.

El personal de almacén paletizan los palets en función de los pedidos de los diferentes supermercados.

#### Datos del proyecto

Palet: 1200x800

Altura max.: 2400

Peso palet:875 kgrs.

Producción: 45 p./h.

Producto: diversidad de productos

#### SOLUCIÓN PROPUESTA POR DNC

**Instalación de una enfardadora de brazo giratorio tipo SPIN con caminos de rodillos motorizados de la serie ligera. Dada la configuración del espacio de la instalación se ha diseñado en forma de U. El giro de los palets en las posiciones de 90° se ha solucionado mediante mesas giratorias motorizadas. Toda la instalación está ubicada en un foso, esto permite que los caminos de rodillos queden enrasados a nivel del suelo, lo que permite que la carga y descarga de los palets se realice mediante carretillas motorizadas del cliente. Disponen de una acumulación de palets a la entrada de loa enfardadora de 8 palets y a la salida de 6 palets. La instalación está protegida con vallas de seguridad de 2 m. de altura y con barreras antipersona mutting.**

**Se han cubierto los espacios del foso mediante chapas lagrimadas abatibles para poder acceder y realizar las operaciones de mantenimiento y limpieza.**

#### VENTAJAS:

**Evita el esfuerzo del personal preparador de pedidos ya que hasta el momento enfardaban todos los palets de forma manual.**

**Igualdad de enfardado.**

**Producción constante automática.**

**Ahorro de film.**

**Carga y descarga mediante carretilla motorizada.**

**Acumulación de Palets tanto a la entrada como en la salida.**

**FINALIZACIÓN  
MAYO - 2005**

# Cuaderno de instalaciones

Cliente: **SECTOR DISTRIBUCION**

Fotos



